

Вам абсолютно надоела облупившаяся старая ванна? Эмаль в некоторых местах потеряла цвет и блеск, а в некоторых местах покрылась различными трещинами? Не можете вывести ржавчину? Что же делать? Что проще – покрыть старую эмалью или приобрести новую ванну?

Давайте посмотрим. Сначала вам нужно оценить реальное состояние вашей ванны. Если появились трещины и сколы на эмали, цвет стал далеко не белым, а грязно-рыжий, эмаль приобрела шершавость, это еще не показатель того, что нужно покупать новую ванну. Достаточно вновь нанести эмаль на старую. Если только речь не идет о деформациях самого корпуса ванны, трещинах, несовпадении старого сливного отверстия с новыми трубами и сколах на месте слива. В этом случае, к сожалению, необходимо полностью заменить ванну.

Пришло время поговорить о расходах. При сравнении покупки ванны (даже по самым дешевым ценам) или нанесения новой эмали, приходим к логичному выводу о том, что эмалировать изделие будет значительно дешевле, нежели приобретать новое. Для эмалировки необходимо приобрести одну банку эмали, средняя стоимость которой составляет двести пятьдесят-триста рублей. А вот стоимость работы специалиста по демонтажу или по реставрации старой ванны стоят абсолютно одинаково. Более того, для замены старой ванны необходимо выбить старое изделие, а это обязательно приведет к разрушению труб, кафеля. Зачем вам дополнительные расходы, которых можно избежать?

Естественно, процесс эмалировки на заводе существенно отличается от такого же процесса, проведенного в домашних условиях. Связанно это прежде всего с тем, что в промышленности ванну из чугуна разогревают до максимальных температур, нанося при этом на внутреннюю сторону ванны порошок ровным слоем. Он растекается после расплавки под воздействием определенных температур, таким образом превращаясь в эмаль. Однако эмаль, нанесенная на заводе, уже отработала свой срок эксплуатации. А вот чугунная конструкция – еще нет. Естественно, выбрасывать ее очень жалко. Да и зачем? Возникает резонный вопрос, действительно ли рациональнее покрыть каркас новым слоем эмали? Ответ – да. Каким образом можно произвести эмалировку поверхности ванны в домашних условиях?

Давайте разбираться. Прежде всего, следует произвести механическую зачистку поверхности ванны. Затем производится обезжиривание поверхности ванны. Следующий важный момент – следует удалить состав, который способствует обезжириванию. После этого можно смело наносить первый слой грунтовки (эмали). Затем наносится второй слой эмали. Сегодня существует несколько вариантов для того, чтобы эмалировать ванну в домашних условиях. Можно, скажем, наносить эмаль самостоятельно с помощью кисточки. А можно обратиться за помощью профессионалов для такой же обработки ванны при помощи нанесения эмали кисточкой. Однако хотелось бы обратить внимание на следующий способ – это метод распыления эмали на поверхность ванны при помощи специального распылителя.

Однако, какой бы метод эмалировки вы ни выбрали, следует помнить об основных этапах нанесения эмали: 1. Прежде всего, необходимо очистить старую ванну от эмали, которая была нанесена еще на заводе. Это можно сделать при помощи нанесения специального чистящего порошка, типа «Пемолюкс», мочалкой или щеточкой нанесенного на поверхность. Однако следует избегать чистящих средств с добавлением хлора. После этого производится зачистка абразивным камнем самым тщательным образом (непосредственно по нанесенному порошку). 2. Далее следует зачистить неровности и ржавчину. Затем качественно зачистить поверхность. 3. Далее ванну следует наполнить теплой водой минут на пять-десять. Затем воду необходимо слить и вытереть поверхность ванны насухо. Тряпка, которой будете вытирать ванну, должна быть без ворсинок. После окончания проведенных подготовительных работ ванна должна быть гладкой, сухой и немного матовой. 4. Затем следует подготовить специальный состав для работы – смешать эмаль и специальный отвердитель. 5. После этого необходимо нанести грунтовку (первый слой эмали). 6. И последний этап – следует нанести второй слой эмали. Вот и все. Процесс эмалировки завершен. Весь процесс занимает около трех-четырёх часов.